

PROMASTOP®-B Feuerschutzstein



Technische Daten und Eigenschaften	
Farbe	dunkelgrau
Gewicht	ca. 340 g
Abmessungen	200 x 120 x 60 mm (b x h x l)
Expansion (belastet)	ca. 1:2
Starttemperatur	ca. 150°C
Umweltverträglichkeit	lösungsmittelfrei, geruchsarm

Allgemein

PROMASTOP®-B ist ein dauerelastischer, intumeszierender Systembaustein, der sich insbesondere durch seine Rauchgasdichtheit auszeichnet.

Anwendungsbereich

PROMASTOP®-B ist ein Feuerschutzstein für Wand und Decke. Damit können Kabel, Kabelbündel, brennbare Rohre mit brennbarer Dämmung und nicht brennbare Rohre abgeschottet werden. Des Weiteren kann der Brandschutzstein als Bauteilfuge in Massivwänden eingebaut werden.

Kundennutzen

- Elastisch, staubdicht
- Staubfreie, einfache und schnelle Montage
- Einfache Nachbelegung möglich

Konstruktionen sind geprüft, klassifiziert und zugelassen nach folgenden Normen

- EN 1366-3/4
- EN 13501-2
- ETAG 026-2

Handelsform

- 16 Stk./Karton
- 640 Stk./Palette

Änderungen vorbehalten!

Lagerung

- In trockenen Räumen lagern

Sicherheitshinweise

- Entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsinformationsblatt